



Unione europea

Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale

SISTEMA GESTIONALE MES E CUCITURA INNOVATIVA

DESCRIZIONE DEL PROGETTO

In linea con il Piano Nazionale Industria 4.0 la Tigamaro S.r.l. ha avviato un processo di ammodernamento organizzativo, tecnologico e gestionale.

E' stata sviluppata una versione personalizzata di ASCCO, il MES Manufacturing Execution System progettato per le aziende manifatturiere in grado di fornire in tempo reale le informazioni necessarie a controllare, gestire ed ottimizzare tutte le attività del processo produttivo.

E' stato realizzato un sistema di gestione integrata della produzione che si integra con i software aziendali di gestione dello stato di avanzamento delle commesse ed estende le funzionalità di tipo MRP (Material Requirements Planning) per consentire di programmare logiche complesse di ordini automatici ai terzi e tener traccia dello stato di avanzamento delle commesse presso i fornitori partner.

E' stato implementato anche il reparto della catena di produzione con l'acquisto di una macchina elettronica a ciclo per cuciture programmate ad un ago con sistema PLC interno.

Il progetto è stato realizzato nell'ambito del POR MARCHE FESR 2014/2020 - Sostegno ai progetti di trasformazione digitale dei processi produttivi, nell'ottica del Piano Impresa 4.0 nell'area di crisi industriale complessa del distretto pelli-calzature fermano-maceratese.

Sostegno finanziario ricevuto pari a € 26.554,80

OBIETTIVI

L'obiettivo del progetto è stato quello di sviluppare un software in grado di interconnettere le varie macchine per gestire ogni singola commessa, tracciare le lavorazioni in c/terzi e monitorare le fasi produttive interne restituendo dati relativi alla produttività delle macchine e all'andamento qualitativo della linea e implementare tecnologicamente la linea di produzione con un macchinario innovativo.

RISULTATI

- Maggiore qualità del prodotto attraverso un controllo, just in time, della sua realizzazione: indicatore di risultato è la diminuzione degli scarti e dei difetti di produzione.
- Aumento dell'efficienza e della produttività interna: indicatore di risultato è il minor tempo per l'evasione delle commesse e l'aumento del numero delle commesse.
- Impatto ambientale di processo ridotto: minor impatto ambientale dovuto alla diminuzione dei resi da fornitori esterni e clienti (diminuzione delle emissioni dovute al trasporto).
- Personale tecnico qualificato inserito e formato: indicatore di risultato è il numero delle nuove risorse umane assunte.